

Das P A S T – MIX System

Ein neuer Weg zur Herstellung von mittel- bis hoch viskosen Pasten.

Eines der wesentlichen Merkmale der neuen Produktionsmaschine PAST-MIX ist sein sehr breites Einsatz-Spektrum.

Die spezielle Mischwerkzeug-Geometrie zusammen mit dem kontinuierlich intermittierenden Hub während dem Mischvorgang bewirken eine sehr starke Pumpwirkung mit innerer Scherung in Kombination mit einer intensiven Materialumwälzung. Gerade auch bei hochgefüllten Pasten ist ein intensiver schonender Mischvorgang mit genauer Temperaturführung über den gesamten Mischprozess gewährleistet. Sehr leichte Pulver wie z.B. Silikate werden sehr schnell eingemischt und benetzt, dies wiederum führt zu kürzeren Mischzeiten.

Nach Beendigung eines Prozesses wird die drehende Welle mit dem Mischorgan unter Vakuum aus der Masse hochgefahren, sodass einerseits keine Luftblasen entstehen und andererseits das Produkt vom Werkzeug abgeschleudert wird.

Eine aufwendige und zeitintensive Reinigung wird damit auf ein Minimum reduziert.

Nur mit dem PAST-MIX Einwellenmischer ist eine Arbeitsweise möglich, bei der die Restmengen vom Werkzeug abgeschleudert und die Kesselwand durch die am Werkzeug implementierten Wandabstreifer abgeschabt wird. Die Vorteile unterscheiden den PAST-mix Einwellenmischer von allen bisher bekannten Mehrwellenmischsystemen für den mittel- und hochviskosen Bereich.

Den PAST-mix offerieren wir in 2 Ausführungen, als Batch – Mischer, d.h. mit Wechselbehälter, oder alternativ als geschlossenes System, d.h. mit einem integrierten Austragssystem, welches zum Austragen und zur Förderung des Mischgutes in einen Pufferbehälter oder direkt zur Abfüllstation genutzt wird. Letztere Ausführung hat den Vorteil, dass der Mischer nur bei einem Farb- oder Rezepturwechsel geöffnet werden muss. Das SPS gesteuerte System beginnt bei der automatischen Dosierung aller Rohstoffe über den Mischprozess bis hin zum Austragssystem. Somit ist eine gleichbleibende Materialqualität von Batch zu Batch sichergestellt. Dieses System ist auch für den 24 Stunden-Betrieb ausgelegt. Nebst dem Mischer kann von uns auch die gesamte Anlage, d.h. inkl. Silos, Dosiersystem Vergindungsleitung und Austragssystem angeboten werden. Eine Anlage aus einer Hand!

