

Vertikal-Knetter

Vertikalknetmaschinen mit 2 vertikal angeordneten Knetschaufeln sind Hochleistungsknetmaschinen. Die konstruktive Ausführung dieser Knetmaschinen lässt die Lagerung der Knetwellen sowie deren Abdichtung ausserhalb des Produktraumes zu. Somit können absolut reine Massen hergestellt werden. Die ausgezeichnete Knet- und Dispergierwirkung beruht auf dem Prinzip der ineinandergreifenden Knetschaufeln, wobei eine Knetschaufel die andere planetenartig umläuft und sich beide Knetschaufeln gegenseitig abstreifen. Die hierbei entstehenden an- und abschwellenden starken Druck- und Scherkräfte bewirken in kürzester Zeit eine intensive Verknnetung und feinste Dispergierung des Knetgutes.

Die Einsatzgebiete dieser Maschinen liegen im mittel- bis hochviskosen Bereich. Mit Hilfe unseres eigenen Engineering-Teams konzipieren wir komplette, massgeschneiderte Anlagensysteme.

Antriebsvarianten

- *Getriebemotor: Knetschaufeln haben nur eine feste Drehzahl*
- *polumschaltbarer Getriebemotor: es kann zwischen 2 festen Drehzahlen gewählt werden*
- *Getriebemotor mit Frequenzumrichter: über den Frequenzumrichter können die Drehzahlen stufenlos eingestellt werden*

Diese 3 Antriebsvarianten können auch in Ex-geschützter Ausführung angeboten werden, wobei der Frequenzumrichter immer außerhalb des Ex-Raumes aufgestellt werden muß.

- *Hydraulikantrieb: stufenlose Einstellung der Drehzahlen, Ex-geschützt*

Optionen

Zu unseren Vertikal-Knetmaschinen bieten wir eine Vielzahl von nützlichen Optionen an, zum Beispiel:

- *Vakuumentleersystem*
- *Temperaturmessung im Produkt*
- *Verschiedenen Steuerungsvarianten einschliesslich Prozessleitsystem (kundenspezifisch)*
- *Vakuumpumpen*
- *Dosiersysteme*
- *Peripheriegeräte*